Бриьофессионаи













НАШ ТРУД - ВАШЕ БЛАГОПОЛУЧИЕ

Адрес: Россия, 153043, г. Иваново, ул. Коллективная, 3Б тел.: 8-800-775-80-50 e-mail: info@profdst.ru www.profdst.ru РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ (ПАСПОРТ)

КОВШ ДЛЯ ФРОНТАЛЬНОГО ПОГРУЗЧИКА

Сертификат соответствия: № РОСС RU.32766.04ПГС0.ОС02.00542

Срок действия: с 16.01.2024 г. по 15.01.2027 г.



Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ИСО 9001: № FSK.RU.0002.F00019406

Срок действия: с 18.01.2022 г. по 18.01.2025 г.



1

1 ОПИСАНИЕ И РАБОТА

Подпись и дата.

Инв. № дубл.

В зам. инв. №

Подпись и дата.

Инв. № подл.

Изм.

Лист

№ докум.

Подп.

Дата

Наименование изделия		K	овш фр	онтального по	грузчика	ì	
		стандартный	FLS				
		усиленный F	LH		са предназначе ичной плотностельной отрас мышленности, хозяйстве. 19281; 50) EN 10204-:		
		скальный FL	R				
Тип ковша		скальный уст	иленный	FLRX			
		для легких м	атериало	ов FLL			
		для угля FLD)				
		для шлака FI	LC.				
Модель / каталожный номер							
Совместимость с базовой маш	иной						
Серийный номер / заводской номер							
Объем (SAE), м ³							
Масса, кг, ± 3%							
Назначение		погрузки- Применя но и на	выгрузк ются не карьерах	ного погрузчик и грунтов разли только в строит к, в лесной промном и сельском	ичной пло гельной о иышленно	отности трасли, ости, в	[.
Материал основных деталей, стандарт		S690Q		ь 09Г2С ГОСТ), НВ400 (НВ45		204-3.1	
Климатическое исполнение из по ГОСТ 15150, значение температуры воздух эксплуатации, °С			от м	У1, иинус 40 до плю	oc 40		
Предприятие-изготовитель			ия, 15304	О «Профессион 43, г. Иваново, у 88007758050,	ул. Колле		я, 3Б
							П
			FLO	1.РЭ(ПС)			Ли

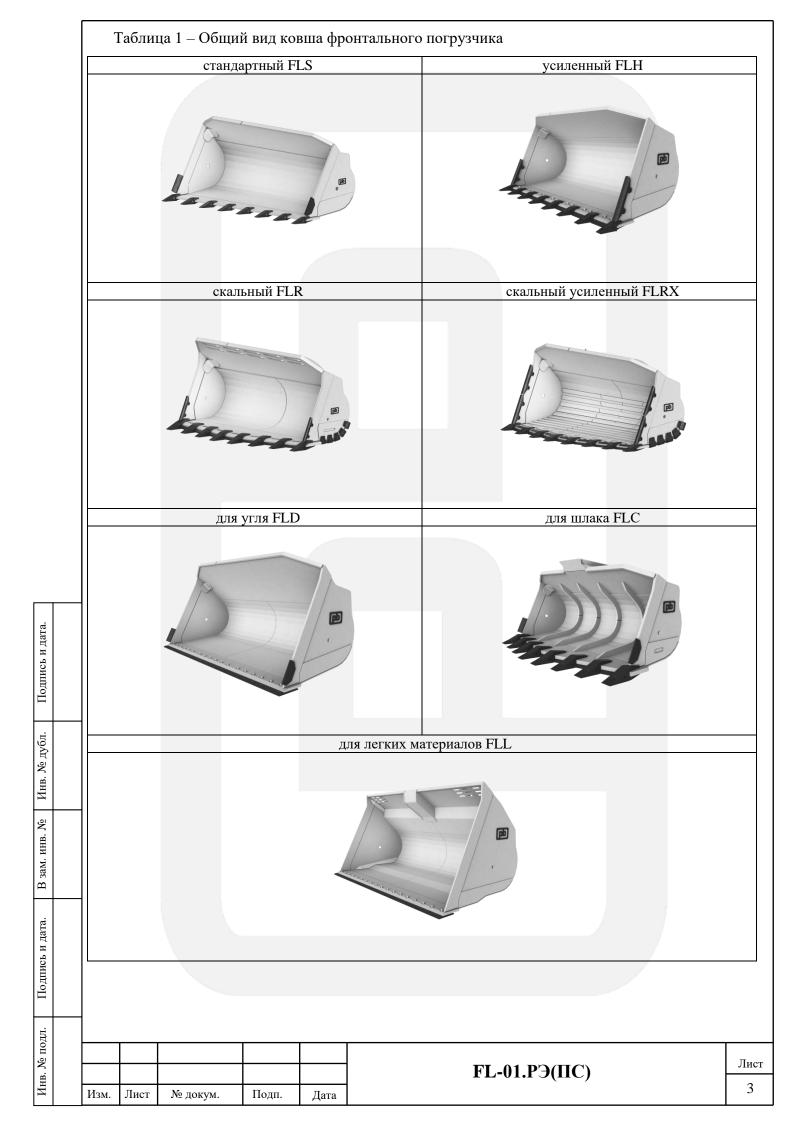
1.2 Устройство и работа

- 1.2.1 Ковш является рабочим органом фронтального погрузчика, крепящийся проушиной к передней его части и предназначен для выполнения погрузочно-разгрузочных работ, перемещения и выемки грунта различной плотности.
- 1.2.2 Ковш представляет собой сварную чашеобразную емкость с проушинами для крепления к базовой машине.
- 1.2.3 Сменные приварные износоустойчивые пластины и защитные элементы являются расходными составляющими, на которые приходится основная нагрузка.
- 1.2.4 Фронтальный погрузчик обеспечивает функционирование ковша, как основного рабочего оборудования. Гидравлическая система базовой машины обеспечивает усилие копания и подъема груза, оптимизируя рабочие циклы погрузки, транспортирования и разгрузки.
- 1.2.5 Основной цикл функционирования фронтального погрузчика с ковшом включает в себя ряд операций:
 - опускание стрелы машины с ковшом для его заполнения;
 - выемка, погрузка груза;
 - перемещение груза;

и дата.

- разгрузка (при необходимости увеличения погрузочной высоты перед разгрузкой ковша выполняется подъёмом стрелы). Разгрузка материала ковша происходит за счет собственного веса либо с использованием гидроцилиндра опрокидывания.
- 1.2.6 Общие виды ковшей для фронтального погрузчика производства ООО «Профессионал» представлены в таблице 1, которые несут исключительно информационный характер, не определяя полноту конструкции данного изделия.

ТООП W 18 W 19 1 19 1 19 1 19 1 19 1 19 1 19	Подпись и				17			
нв. Ув. подпись и дата. FL-01.РЭ(ПС)	Инв. № дубл.							
льт бол учет — — — — — — — — — — — — — — — — — — —	В зам. инв. №							
Бей му Image: Section of the control of the contr	Подпись и дата.							
та на	№ подл.							Іист
	Инв.]	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	FL-01.P'9(IIC)	



1.4.1 На ковше прикреплена фирменная металлическая табличка по ГОСТ 12969 и ГОСТ 12971, которая крепится к ковшу неразборным соединением, и (или) штампованием, со следующими данными: - наименование и (или) товарный знак изготовителя; - наименование изделия; - обозначение (каталожный номер) по структуре обозначения предприятия-изготовителя; - объем, м³; - масса, кг; - дата изготовления и серийный/заводской номер. 1.4.2 Допускается, по решению изготовителя, указывать в маркировке дополнительную информацию для потребителя (например, штриховой код; сведения о подтверждении соответствия и др.), а также наносить на ковши определенные надписи и знаки по требованию потребителя в соответствии с заказом. 1.4.3 Транспортная маркировка ковшей по ГОСТ 14192. 2 ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПО НАЗНАЧЕНИЮ 2.1 Эксплуатационные ограничения 2.1.1 Условия эксплуатации должны полностью требованиям данного руководства по эксплуатации, изделие не рассчитано на применение в нестандартных условиях. 2.1.2 Если при работе с неустойчивыми грузами, такими как круглые или цилиндрические предметы или штабели листов, рабочее оборудование будет поднято слишком высоко, то имеется опасность, что груз упадет на верх кабины оператора и вызовет серьезную травму или повреждение.

Подп.

Дата

1.3 Комплектность

1.4 Маркировка

Подпись и дата.

Инв. № дубл.

В зам. инв. №

Подпись и дата.

Инв. № подл.

Изм.

Лист

№ докум.

Пальцы соединения ковша с базовой машиной в комплект поставки НЕ ВХОДЯТ.

соответствовать

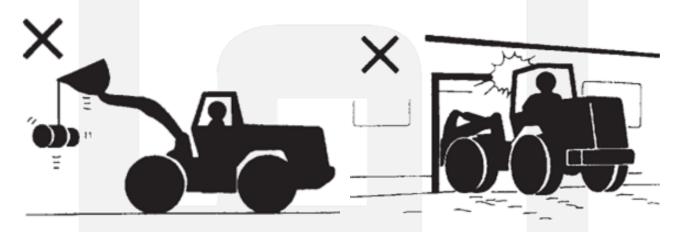
техническим

FL-01.PЭ(ΠC)

Лист

2.1.4 При внезапном опускании или остановке рабочего оборудования сила противодействия может вызвать опрокидывание машины.

2.1.5 Во избежании несчастных случаев, вызванных касанием за другие объекты, всегда управляйте машиной со скоростью, которая является безопасной для работы, особенно в ограниченном пространстве, в помещении и в местах, где имеются другие машины.



2.1.6 Не допускается превышать технические возможности ковша без согласования с изготовителем. Использовать ковш только по прямому назначению.

2.1.7 Не разрушать грунт путем многократных ударов зубьями ковша (защитой межзубьевой/ножом сменным) или боковиной, использование ковша в качестве лома запрещается.

2.1.8 Не использовать ковш для забивания свай и т.п.

2.1.9 Запрещается использовать ковш за зубья, как грузоподъемный механизм.

2.1.10 Работа ковшом при изношенных защитных элементах выше допустимого или их отсутствии неприемлема.

2.1.11 Не производить копание ковшом в полностью втянутом положении так, что зубья ковша находятся в земле, иначе рабочее оборудование будет подвергнуто воздействию чрезмерного усилия.

2.1.12 Срок эксплуатации ковша зависит, как от марки стали, так и от тех условий и нагрузок, с которыми связана его работа. При своевременном обслуживании и замене быстроизнашиваемых элементов средняя продолжительность использования ковша составляет 2÷3 года. Однако следует учитывать, что при ненадлежащей эксплуатации ковш может прийти в негодное состояние и в течение одного месяца.

Инв. № подл. Подпись и дата. В зам. инв. № Инв. № дубл.

Подпись и дата.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

2.2 Подготовка изделия к использованию

- 2.2.1 Меры безопасности.
- 2.2.1.1 К опробованию изделия допускаются квалифицированные специалисты, имеющие право производить установку, ремонт ковша и изучившие настоящее РЭ.
- 2.2.1.2 При подготовке изделия и использования его по назначению необходимо соблюдать общие правила техники безопасности при грузоподъемных работах, правила пожарной безопасности и правила по охране труда.

Меры безопасности должны соответствовать техническому регламенту о безопасности машин и оборудования, а также ГОСТ 12.2.003, ГОСТ 12.3.002, ГОСТ 12.3.009, ГОСТ 12.3.020.

- 2.2.1.3 Места производства погрузочно-разгрузочных работ должны иметь достаточное естественное и искусственное освещение.
 - 2.2.2 Правила готовности изделия к использованию.
 - 2.2.2.1 Объем и последовательность внешнего осмотра изделия:
 - проверить комплектность;
 - произвести внешний осмотр на отсутствие видимых недопустимых дефектов;
 - проверить изделие на соответствие требованиям безопасности.

При обнаружении неисправностей принять меры к их устранению. Запрещается эксплуатировать технически неисправный ковш.

2.2.2.2 До начала производства работ необходимо выполнить монтаж ковша на базовую машину, установка которого производится согласно инструкции по эксплуатации на нее.

В основном, установка ковша на фронтальный погрузчик заключается в следующем:

- базовую машину располагают устойчиво, стояночный тормоз машины включен;
- подготовить необходимые приспособления, инструмент, смазочные материалы и грузоподъемную технику, а также демонтированные детали и сборочные элементы ковша;
- непосредственно выполняется очистка внутренних поверхностей проушин кронштейна с помощью ветоши от возможных загрязнений;
- подводят рукоять машины к креплению ковша, при этом закрепляют пальцы, проверив предварительно точное совмещение с проушинами.
- 2.2.2.3 По завершению монтажа убедиться в правильной работе всей системы в целом, отсутствии перекоса различных узлов, каких-либо заеданий, закусываний, скрипов, течи рабочей жидкости и т.п.

Подпись и дата.	
Инв. № дубл.	
В зам. инв. №	
Подпись и дата.	
1нв. № подл.	

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

- 2.3.1 Перед началом использования навесного оборудования необходимо запустить двигатель базовой машины и постепенно увеличивать давление рабочей жидкости до достижения максимального рабочего давления, которое должно соответствовать параметрам.
- 2.3.2 Ответственному персоналу предписывается постоянно держать под контролем работу ковша и при любом отклонении немедленно осмотреть и при необходимости устранить неисправность.
- 2.3.3 Для подъёма и перемещения ковша необходимо использовать строповочные места, указанные на рисунке 1, или применять схему строповки с подъёмным оборудованием соответствующей грузоподъёмности.

Внимание! В качестве стропа для подъёма ковша за проушины использовать только текстильный строп СТЛ или СТК. При использовании цепных стропов посадочные отверстия могут быть повреждены.

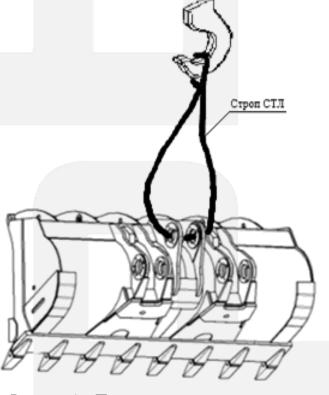


Рисунок 1 – Пример строповки ковша

2.3.4 При работе ковшом необходимо:

- обратить особое внимание на выполнение мер безопасности, предусмотренных инструкцией по эксплуатации базовой машины;
- при проведении любых работ по ремонту, демонтажу и техническому обслуживанию ковша, базовую машину необходимо заглушить;
- соблюдать особую осторожность при монтаже (демонтаже) ковша. Монтируемая (демонтируемая) часть оборудования должна либо иметь надежную опору, гарантирующую ее устойчивость как до, так и после монтажа;

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

FL-01.PЭ(ΠC)

Лист

7

Подпись и дата.

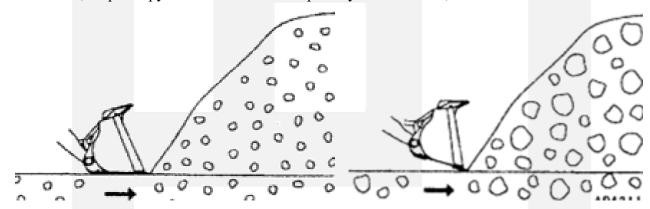
Инв. № дубл.

В зам. инв. №

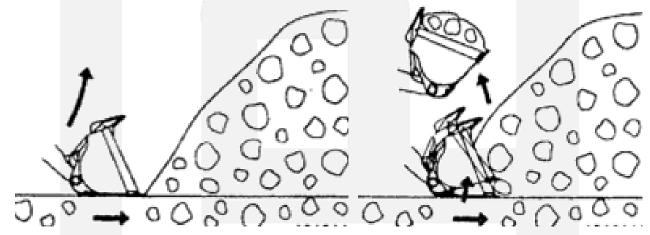
Подпись и дата.

Инв. № подл.

- не допускать сильного загрязнения ковша при работе с липкими грунтами и вовремя его очищать. При проведении работ в зимних условиях необходимо снять замерзший слой грунта подрывом или удалить его после прогрева, подрывать замерзший слой зубьями ковша запрещается;
 - держать его по направлению хода базовой машины.
 - 2.3.4.1 Порядок работы ковшом при загрузке различного грунта:
- следить, чтобы рабочая площадка всегда оставалась ровной, убирая с площадки загрязнения;
 - медленно опускать ковш на землю;
 - при загрузке уложенного материала держать режущую кромку ковша в горизонтальном положении, а при загрузке щебня слегка запрокинуть ковш вниз;



- убедитесь в том, что в ковш загружено необходимое количество материала и затем запрокиньте ковш и загрузите его полностью;



- если в ковш загружено слишком много материала, то необходимо убрать часть материала из ковша, быстро разгрузив ковш и тут же запрокинуть его обратно. Это позволит предотвратить рассыпание материала во время его транспортировки.

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата

Подпись и дата.

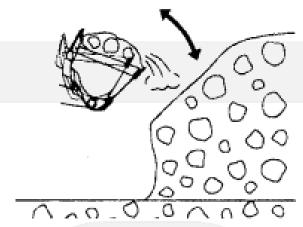
Инв. № дубл.

윋

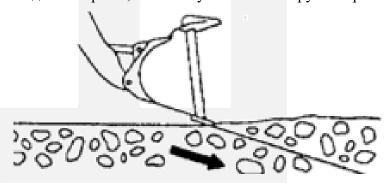
В зам. инв.

Подпись и дата.

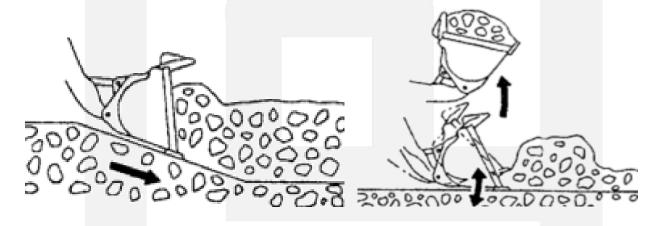
Инв. № подл.



2.3.4.2 При копании и загрузке на горизонтальной площадке необходимо установить кромку ковша с небольшим запрокидыванием вниз и следить за тем, чтобы загрузка ковша не производилась только с одной стороны, поскольку это может нарушить равновесие груза:



- для ослабления сопротивления грунта при передвижении техники, слегка перемещайте рычаг управления стрелой «вперед-назад». При копании ковшом избегайте приложения силы копания только к одной стороне ковша.



2.3.5 Строго ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

Подпись и дата.

Инв. № дубл.

В зам. инв. №

Подпись и дата.

Инв. № подл.

- находиться посторонним в рабочей зоне в радиусе 15 м;
- работать с материалом, вес которого превышает грузоподъёмность данного оборудования, а также выполнять работы, не соответствующие назначению машины;
 - работать ковшом, если он полностью втянут, а зубья находятся на земле;
- делать резкие рывки при работе, особенно с полным ковшом, во избежание потери устойчивости и возможности опрокидывания машины;

Изм. Лист № докум. Подп. Дата	усто	ричиво	ости и возмо	жности (опроки,	дывания машины;	
FL-01.P3(IIC)							
						EL ALDO(HC)	Лист
	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	FL-01.P3(11C)	9

2.4.2 Ежесменный осмотр (ЕО) выполняется в начале и конце смены лицом, эксплуатирующим ковш, обращая внимание на внешний вид (следы коррозии, отсутствие деформаций, трещин, осмотр сварных швов, ножей (адаптеров) на предмет их твердой фиксации и степень износа), наличие всех пальцев, осей, очистку ковша от загрязнений (удаление налипшего грунта).

Если износ защитных элементов достиг предельного состояния, необходимо произвести их своевременную замену.

- 2.4.3 Плановое техническое обслуживание (ТО) включает в себя работы ЕО, а также проверяется подвижность шарниров, контроль зазоров пальцев и втулок в проушинах (изношенность втулок не должна превышать 2 мм на диаметр).
- 2.3.4 Элементы металлоконструкций и сварные швы не должны иметь видимых изломов и трещин, вмятин металла.

Дефектом сварного шва является наличие трещин по шву или металлу элемента в околошовной зоне (на расстоянии около 20 мм по обе его стороны).

Внешними признаками трещин являются:

- нарушение целостности лакокрасочного покрытия по трещине;
- распространение коррозии вдоль трещины;
- видимое раскрытие трещины.

3 ГАРАНИТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 3.1 Предприятие-изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям конструкторской документации при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.
- 3.2 Гарантийный срок на ковши 6 месяцев с даты поставки потребителю, если в договоре на поставку не указаны другие сроки, за исключением элементов, подверженных естественному износу в процессе эксплуатации (коронки, адаптеры, фиксаторы, бокорезы, защиты, оси, пальцы, втулки, уплотнения, шайбы проставные и прочее).
- 3.3 Изготовитель обязуется устранять скрытые дефекты, выявленные в изделии в течение гарантийного срока или заменять отдельные детали, выявленные неисправными, надлежащего качества.

Гарантийный случай признается только после получения неисправных деталей и безотзывным оглашением экспертизы технических специалистов производителя.

3.4 При выходе из работоспособного состояния деталей ковша по вине заказчика, право на гарантийное обслуживание изделия утрачивается.

Инв. № дубл.	
В зам. инв. №	
Подпись и дата.	
Инв. № подл.	

Подпись и дата.

Изм. Лист № докум. Подп. Дата

FL-01.PЭ(ΠC)

Лист

- при несвоевременном техническом обслуживании или при его игнорировании; - при незамедлительной приостановке эксплуатации изделия, когда был обнаружен дефект; - при использовании неоригинальных запасных частей; - при нарушении технологии замены приварных защитных элементов (коронок, футеровочных пластин, накладок и т.п.) или несвоевременной их заменой. 3.5 Все СВАРОЧНЫЕ и прочие работы, производимые с ковшом в гарантийного срока должны выполняться квалифицированными специалистами после ПИСЬМЕННОГО СОГЛАСОВАНИЯ с Поставщиком и с соблюдением технологии заводаизготовителя. Подпись и дата. 4 ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ Общие требования К условиям хранения И транспортирования установлены ГОСТ 15150. дубл. ૃ 5 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ НА ЗАВОДЕ-ИЗГОТОВИТЕЛЕ фронтального погрузчика серийный/заводской номер 윋 MHB. изготовлен и принят согласно требованиям и конструкторской документации, признан годным к зам. эксплуатации. m Представитель ОТК Подпись и дата. 20 личная полпись расшифровка подписи число, месян, гол ટ્ર Лист FL-01.PЭ(ΠC) 11 Лист № докум. Подп. Лата

Также гарантийные обязательства не распространяются:

- при использовании технических данных изделия, превышающих паспортные;

несоблюдением правил по обслуживанию, эксплуатации и хранению изделия;

устранение скрытых дефектов, связанных с неправильной транспортировкой,

- на расходные материалы, подверженные естественному износу при эксплуатации (коронки,

- допуском к эксплуатации изделия некомпетентных лиц, персонала, не прошедшего

- при использовании ковша на неисправных базовых машинах или неправильной установкой

адаптеры, фиксаторы, бокорезы, пятки, футеровочные пластины, пальцы, втулки, штифты

- на случаи эксплуатации товара не по назначению;

рабочих инструментов и детали их крепления);

- при коррозии изделия;

обучение;

на нее;

MHB.

OCOBBIE OTMETKH Inter Int								
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де							особые отметки	
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де					/			-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де						-A		-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де								_
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де	ата.							
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де	БИД							-
В зам, имв. № 17 одине и дала и ден и дала и ден и де	ДПИС							-
- Подпись и дали. Подпись и дали. — В зам. инв	Под							-
- Подпись и дали. Подпись и дали. — В зам. инв								-
- Подпись и дали. Подпись и дали. — В зам. инв	цубл.							_
- Подпись и дали. Подпись и дали. — В зам. инв	Ŋ.							
- Подпись и дали. Подпись и дали. — В зам. инв	Инв							_
нв. № подпись и дала. ——————————————————————————————————								=
нв. № подпись и дала. ——————————————————————————————————	HB. N							-
нв. № подпись и дала. ——————————————————————————————————	IM. III							-
ГЕ ОП.РЭ(ПС) Signature FL-01.РЭ(ПС) 12	В за							_
ГЕ ОП.РЭ(ПС) Signature FL-01.РЭ(ПС) 12								
ГЕ ОП.РЭ(ПС) Signature FL-01.РЭ(ПС) 12	цата.							-
ГЕ ОП.РЭ(ПС) Signature FL-01.РЭ(ПС) 12	ич;			_				-
ГЕ ОП.РЭ(ПС) Signature FL-01.РЭ(ПС) 12	ДПИС							-
В В В В В В В В В В В В В В В В В В В	По							-
В В В В В В В В В В В В В В В В В В В								
№ Изм. Лист № докум. Подп. Дата FL-01.РЭ(ПС)	ПОДЛ							
[±] Изм. Лист № докум. Подп. Дата	3. №						FL-01.РЭ(ПС)	Лист
	Иш	Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		12